

convient pour:

# HONDA CRF 250

2010-2011

**CYLINDRE, PISTON, POCHETTE JOINTS**

**BIG BORE Ø 82 mm / 284.1 cc**



P/N: **P400210100033**

PRIX CONSEILLE  
AU PUBLIC

**€756.00**

T.T.C.

INFO

ATHENA a le plaisir de vous présenter son nouveau kit cylindre BIG BORE pour **HONDA CRF 250**, développé en collaboration avec les Teams les plus importants du Motocross et testé en simulant les pires conditions possibles pour obtenir les meilleures performances associées a une fiabilité optimisée. Ce nouveau **cylindre** en alu moulé bénéficie d'un nouveau process de montage chez **ATHE-NA** par l'emploi de chemises en acier. Cette solution permet d'avoir une cylindrée augmentée en gardant le diamètre extérieur de la chemise pour ne pas rectifier les carter du moteur. Ce cylindre est livré avec un **piston forgé** beaucoup plus léger et plus comprimé par rapport à l'origine afin d'obtenir des performances optimisés, mais fiables. Les **joint**s ont été développés en utilisant des technologie de dernière génération; en particulier le **joint culasse** qui a été redessiné par rapport à l'origine pour s'adapter aux nouvelles dimensions et prestations du cylindre big bore.

PIECES DE RECHARGE

- S4F08200004A Piston forgé Ø 81.95;
- S4F08200004B Piston forgé Ø 81.96;
- P400210160024 Pochette joints;

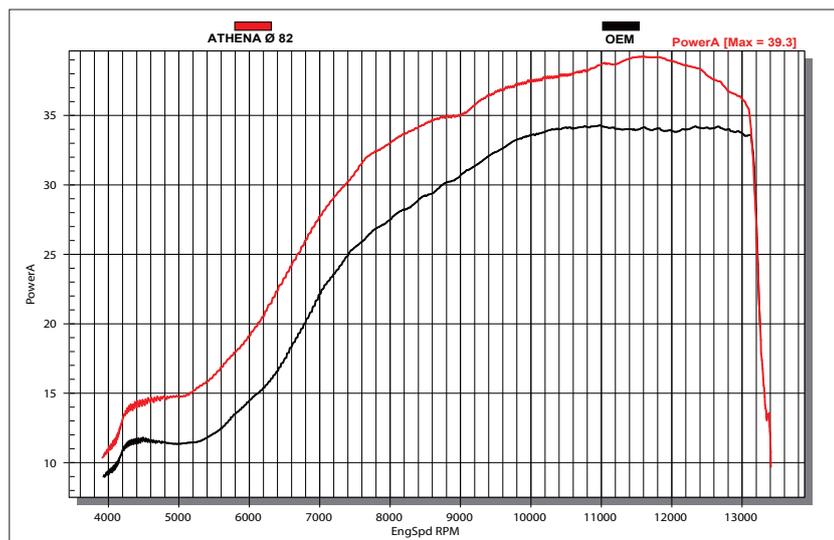
DONNES TECHNIQUES



OEM

<b>ALESAGE</b>	82 mm	76.8 mm
<b>COURSE</b>	53.8 mm	53.8 mm
<b>CYLINDREE</b>	284.1 cc	249 cc
<b>RAPPORT DE COMPRESSION</b>	13.5:1	13.21:1
<b>PUISSANCE À LA RUE</b>	29.3 kW / 39.3 HP / 11600 rpm	25.65 kW / 34.4 HP / 10990 rpm

COURBE DE PUISSANCE



**ATHENA (29.3 kW / 39.3 HPI)**  
 Tests effectuées avec:  
 - Group termique complet ATHENA Ø 82 mm.

**OEM (25.65 kW / 34.4 HPI)**  
 Tests effectuées avec un moteur d'origine standard.

### AVANTAGES

1. Projet développé par software de Modelage Solide 3D qui permet de simuler et vérifier les sollicitations mécaniques.
2. Le cylindre en aluminium est réalisé avec des moules en acier et usiné par des machines CNC qui garantissent des tolérance millésimales pendant toutes les phases d'usinage
3. Cuves d'eau étudiées pour augmenter leur capacité.
4. Noyaux cylindre traités superficiellement avec un mélange spéciale de Nickel-Silice pour assurer la meilleure fluidité du piston et la durée du cylindre.
5. Usinage réalisé en chambre climatisés à 20°C, pour un parfait contrôle des alésages et de la qualité de chaque cylindre.
6. Plans de fixations du cylindre parfaitement parallèles afin d'éliminer tous problèmes d'accouplement.

OPTIONAL

#### ATHENA SUGÈRE D'UTILISER AUSSI:

- FFC007 Filtre a huile (pas inclus);
- S410210200069 Filtre a aire (pas inclus);
- P400210400095 Pochette Joint Spy (pas inclus).

