



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0514 CRASH PROTECTORS
APRILIA TUONO 660 2021-



THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED OVER PAGE.

SOME PARTS MAY BE SHOWN FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY.

DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING.

**IF IN ANY DOUBT WHEN FITTING OUR PRODUCTS, CONSULT ONE OF OUR DEALERS OR
HAVE FITTED BY A QUALIFIED TECHNICIAN.**

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE WAY OF
MOUNTING TO THE BIKE.

IN THE EVENT OF RUBBER WASHERS BEING USED TO HOLD COMPONENTS ONTO BOLTS,
THESE RUBBER WASHERS CAN BE THROWN AWAY.

DIGITAL COPIES OF THESE INSTRUCTIONS ARE AVAILABLE TO DOWNLOAD FROM
[WWW.RG-RACING.COM](http://www.rg-racing.com)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



<u>TOOLS REQUIRED</u>	<u>GENERAL TORQUE SETTINGS</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Hex key set to include 4 & 5mm • 24mm hole saw • Dremel (optional) • Socket set to include 14mm & 17mm A/F sockets and wrench. • Philips Screwdriver • Flat bladed screwdriver • Torque wrench (40Nm) • Suitable jack to support the engine during fitting. 	<p>M4 BOLT = 8Nm</p> <p>M5 BOLT = 12Nm</p> <p>M6 BOLT = 15Nm</p> <p>M8 BOLT = 20Nm</p> <p>M10 BOLT = 40Nm</p> <p>M12 BOLT = 40Nm</p>

LEGEND

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY
ITEM 1	H0086 LHS ENGINE BOLT	1
ITEM 2	H0087 RHS ENGINE BOLT	1
ITEM 3	S1361 CRASH PROTECTOR SPACER	2
ITEM 4	B0061 M10 CRASH PROTECTOR	2
ITEM 5	M10x1.25x95MM HEX BOLT	2
ITEM 6	LW0001 SHAKE PROOF WASHER	2
ITEM 7	M10 WASHER	2
ITEM 8	BC0002 CRASH PROTECTOR CAP	2
ITEM 9	T0032 MARKING TOOL	1

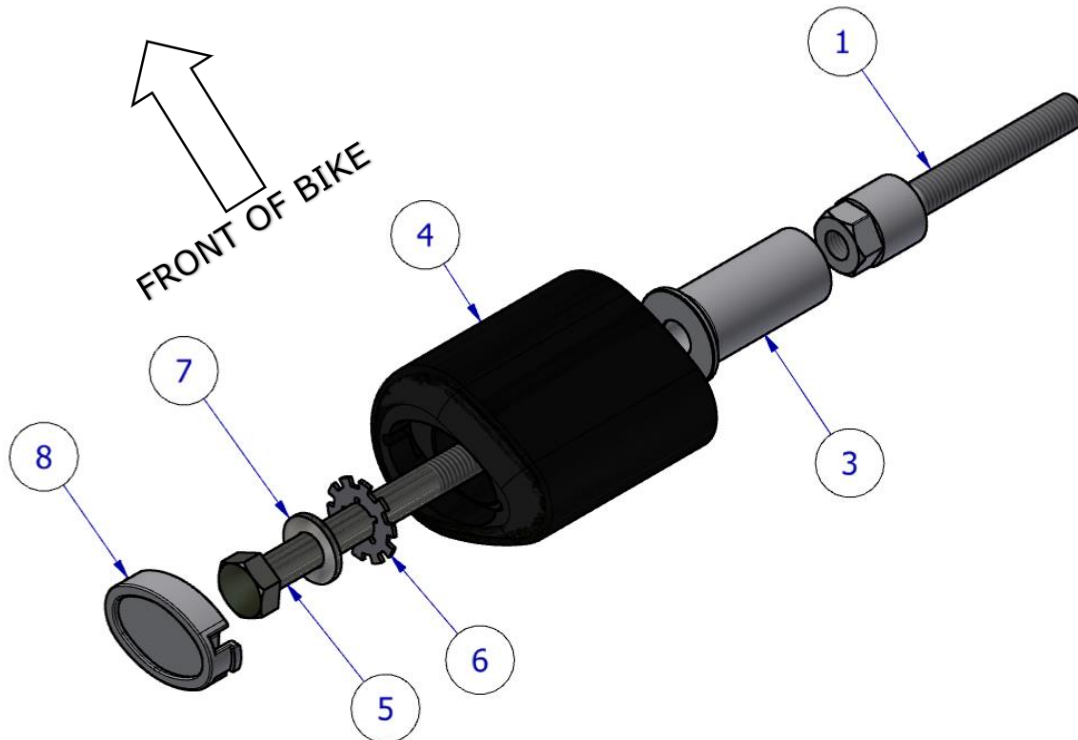
R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

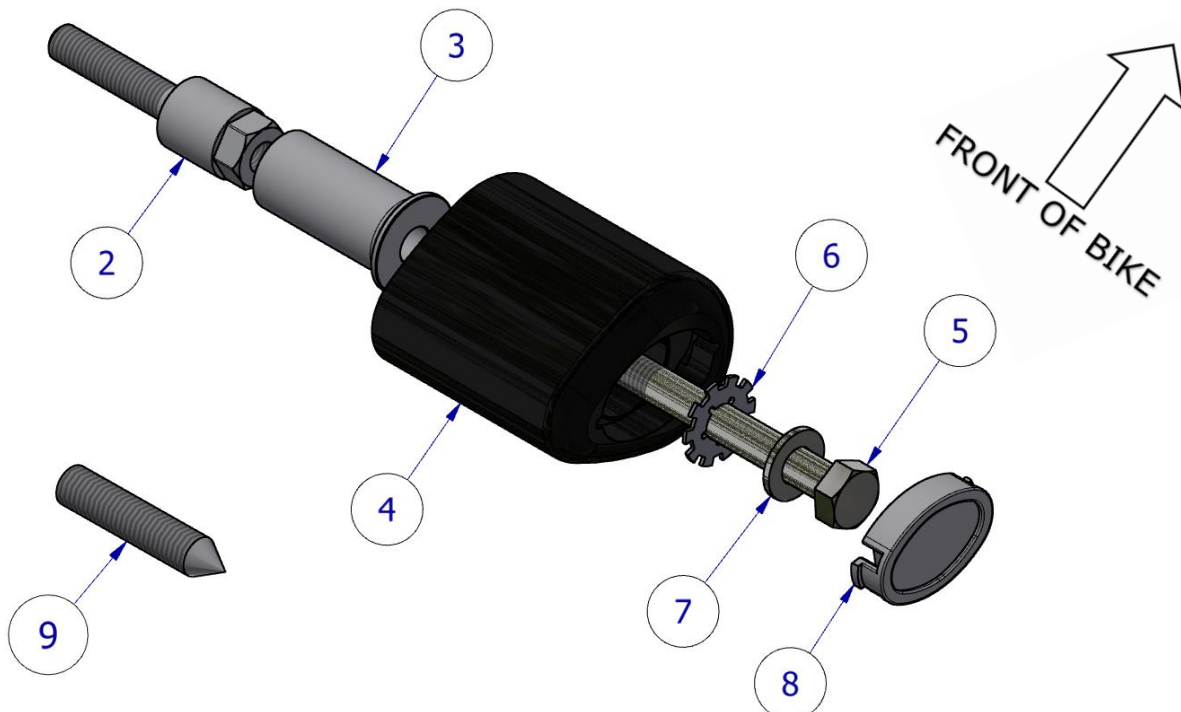
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



ASSEMBLY DIAGRAM - LEFT SIDE



ASSEMBLY DIAGRAM - RIGHT SIDE



R&G



AERO-STYLE CRASH PROTECTOR ORIENTATION



FITTING INSTRUCTION PICTURES



Picture 1



Picture 2

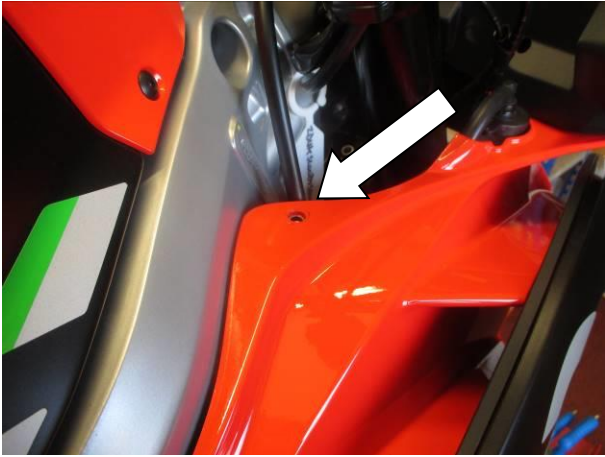


Picture 3

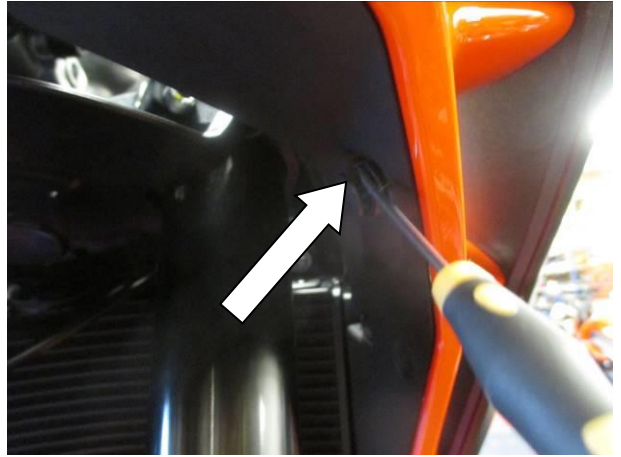


Picture 4

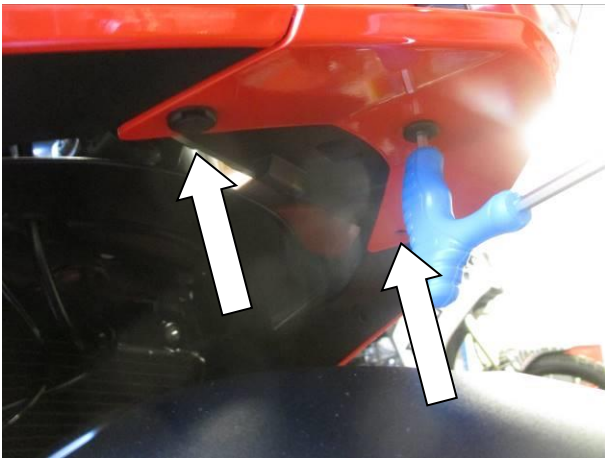
R&G



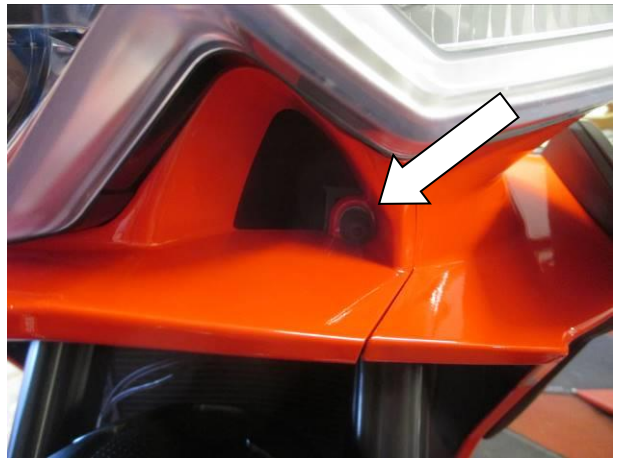
Picture 5



Picture 6



Picture 7



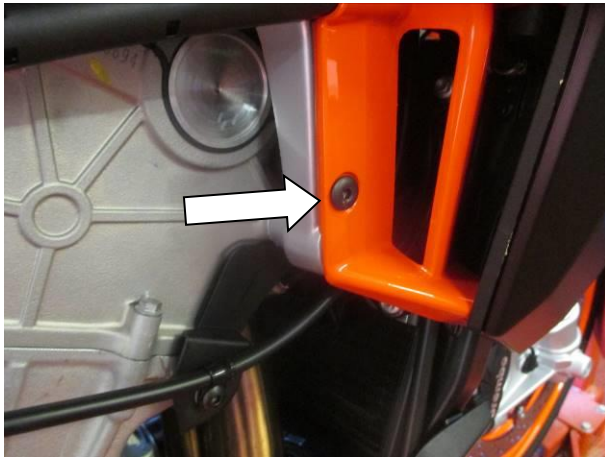
Picture 8



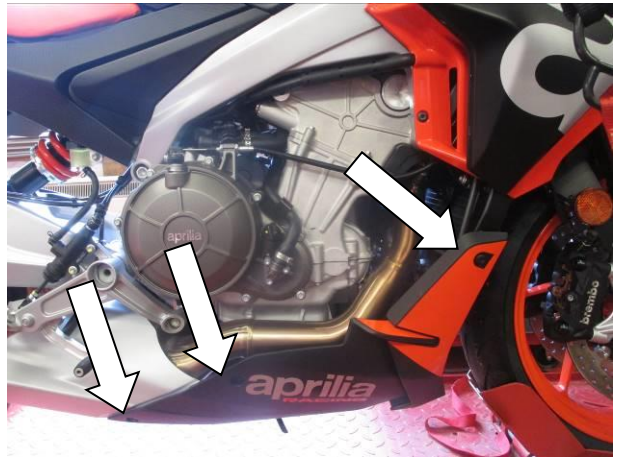
Picture 9



Picture 10



Picture 11



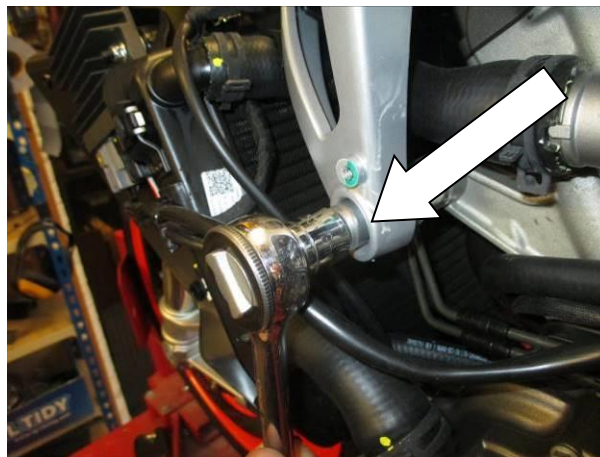
Picture 12



Picture 13



Picture 14



Picture 15



Picture 16



Picture 17



FITTING INSTRUCTIONS

PLEASE NOTE THIS KIT IS A 'DRILL KIT' WHICH WILL REQUIRE MODIFICATION TO THE STANDARD FAIRING, AS FAIRINGS MAY VARY IT IS UP TO YOU TO ENSURE THE FAIRING IS CORRECTLY MODIFIED TO ACCEPT THE KIT USING THE GUIDE BELOW.

PLEASE NOTE THAT BEFORE BEGINNING, YOU WILL NEED A SUITABLE JACK TO SUPPORT THE ENGINE WHEN REMOVING OEM ENGINE BOLTS. IF YOU ARE NOT COMFORTABLE, HAVE FITTED BY A QUALIFIED TECHNICIAN. READ ALL STEPS BEFORE PROCEEDING.

Fairing removal

- Starting with the left-hand side, begin by removing the inner panel inside the front fairing, to do this:
 - Using a Philips head screw driver, remove the screw shown in **picture 1**.
 - Remove the upper panel screw as shown in **picture 2**.
 - Remove the panel by lifting this up and back as shown in **picture 3**.
- Next, the LHS side upper fairing 'pod' needs to be removed;
 - Using a flat bladed screwdriver or similar, lift up the pin as shown in **picture 4** and remove the expanding push pin.
 - Remove the fairing bolt shown in **picture 5** using a 4mm hex key.
 - Remove the inner pop fasteners from the inside edge of the fairing near the radiator using a screwdriver as shown in **picture 6** and remove the upper clips from under the headlights as arrowed in **picture 7**.
 - Remove the central fairing bolt from under the headlight as shown in **picture 7**.
 - Remove the fairing bolt in the intake vent as shown in **pictures 8 & 9**.
 - Note the small top hat spacer inside the vent, remove from the fairing as shown in **picture 10**.
 - Remove the fairing bolt from the fairing shown in **picture 11** using a hex 4mm key.
 - Check that no fasteners remain and remove the fairing 'pod' from the bike.
- Repeat the process for the RHS fairing pod
- Remove the belly pan from the bike by removing the 3 fairing bolts arrowed in **picture 12** from each side.
- Carefully lower the belly pan away from the bike, ensuring to disconnect any rubber hoses attached as shown in **picture 13**.
- With bodywork removed, place a suitable jack or engine stand underneath the engine to support when removing engine bolts as shown in **picture 14**.
- With the engine supported from underneath, remove the LHS engine bolt from the frame arrowed in **Picture 15**. **DO NOT REMOVE BOTH LHS AND RHS ENGINE BOLTS AT THE SAME TIME.**

Fairing Modification

- To determine where to cut the fairing to accommodate the crash protector, with fairing removed, insert the marking tool (T0032 - item 9) into the engine mount hole so that it is level and protrudes from the frame recess by a few millimetres.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Re-fit the fairing and press the fairing into the marking tool so that a mark is made on the inside of the panel. This will act as a centre guide when modifying the fairing.
- Use a drill to make a pilot hole in marked position on the inner fairing, followed by a 24mm hole saw to enlarge the hole so it is big enough for the replacement engine bolt to pass through as shown in picture 16. (Alternatively, a Dremel or similar cutting tool could be used to achieve this.)
- Tidy up the cut with sandpaper or similar.
- Replace the engine bolt with the LHS replacement stud bolt (**H0086 – Item 1**) in the orientation shown in **LHS assembly diagram** on page 3, tighten to the recommended torque using a torque wrench and 17mm socket.
- Repeat the steps above for the RHS fairing, ensuring to only remove 1 engine bolt at any time.
- Replace the engine bolt with the RHS replacement stud bolt (**H0087 – Item 2**) in the orientation shown in **RHS assembly diagram** on page 3, tighten to the recommended torque using a torque wrench and 17mm socket. **DO NOT REMOVE BOTH LHS AND RHS ENGINE BOLTS AT THE SAME TIME.**
- Refit all fairing ensuring the replacement engine bolt mounts protrude from the fairing hole with no contact before fitting the crash protectors.

Crash Protector installation

- Referring to **LHS & RHS Assembly Diagrams** on page 3, follow the steps below:
 - Slide one of the 10mm (item 7) washers over one M10x95mm bolt (item 5) so the washer sits against the head of the bolt.
 - Slide one shake proof washer (item 6) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
 - Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 4) so the head of the bolt and washers goes into counter-bore in the crash protector.
 - Locate one crash protector spacer (item 3 – S1361) over the exposed end of the bolt with the larger diameter sitting against the crash protector.
 - Offer the crash protector up to the bike by locating the bolt into either new frame mount so recess of the spacer covers the head of the engine bolt as shown in picture 17.
 - Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using a 17mm socket and wrench. **Please note, the crash protector must be positioned as aero-style crash protector orientation diagram on page 2, with bigger end toward front of bike.**
 - Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40Nm of torque.
- If not already fitted, fit bubble stickers into recess of each crash protector cap (**item 8**).
- Fit a crash protector cap (**item 8**) into each crash protector.
- Before riding, check both sides are secure, and the crash protectors cannot rotate.
- Check tightness of each side regularly.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



ISSUE 1 - 14/07/2021 (DM)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



**NOTICE DE MONTAGE POUR CP0514 PROTECTIONS CRASH DE COURSE
APRILIA TUONO 660 2021-**



CE KIT CONTIENT LES ARTICLES ILLUSTRÉS ET ÉTIQUETES SUR LA PAGE.

CERTAINES PARTIES PEUVENT ÊTRE PRÉSENTES UNIQUEMENT POUR LA CLARTÉ DES INSTRUCTIONS.

NE PAS PROCÉDER AU MONTAGE TANT QUE VOUS N'ÊTES PAS SÛR QUE TOUTES LES PIÈCES SOIENT PRÉSENTES.

VEUILLEZ LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT DE CONTINUER.

**EN CAS DE DOUTE LORS DU MONTAGE DE NOS PRODUITS, CONSULTEZ UN DE NOS
REVENDEURS OU FAITES APPEL À UN TECHNICIEN QUALIFIÉ.**

VEUILLEZ NOTER QUE LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLÉ NE REPRÉSENTE PAS NECESSAIREMENT LA
MANIÈRE DE LE MONTER SUR LA MOTO.

SI DES RONDELLES EN CAOUTCHOUC SONT UTILISÉES POUR MAINTENIR LES COMPOSANTS SUR LES
BOULONS, ELLES PEUVENT ÊTRE JETÉES.

NOTICE DISPONIBLE AU TÉLÉCHARGEMENT SUR : WWW.RG-RACING.COM

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



<u>TOOLS REQUIRED</u>	<u>VALEURS DE SERRAGE</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Clés hexagonales 4 & 5mm • Scie trou 24mm • Dremel (optionnell) • Clé à cliquet + douilles 14mm & 17mm. • Tournevis cruciforme • Tournevis plat • Clé dynamométrique (40Nm) • Prise adaptée pour supporter le moteur. 	<p>M4 BOULON = 8Nm</p> <p>M5 BOULON = 12Nm</p> <p>M6 BOULON = 15Nm</p> <p>M8 BOULON = 20Nm</p> <p>M10 BOULON = 40Nm</p> <p>M12 BOULON = 40Nm</p>

LÉGENDE

ARTICLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ
ARTICLE 1	H0086 BOULON MOTEUR CÔTÉ GAUCHE	1
ARTICLE 2	H0087 BOULON MOTEUR CÔTÉ DROIT	1
ARTICLE 3	S1361 ENTRETOISE DE PROTECTION CRASH	2
ARTICLE 4	B0061 M10 PROTECTION CRASH	2
ARTICLE 5	M10x1.25x95MM BOULON	2
ARTICLE 6	LW0001 RONDELLE ANTI VIBRATION	2
ARTICLE 7	M10 RONDELLE	2
ARTICLE 8	BC0002 CAPUCHON DE PROTECTION CRASH	2
ARTICLE 9	T0032 OUTIL DE MARQUAGE	1

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



SCHÉMA D'ENSEMBLE – CÔTÉ GAUCHE

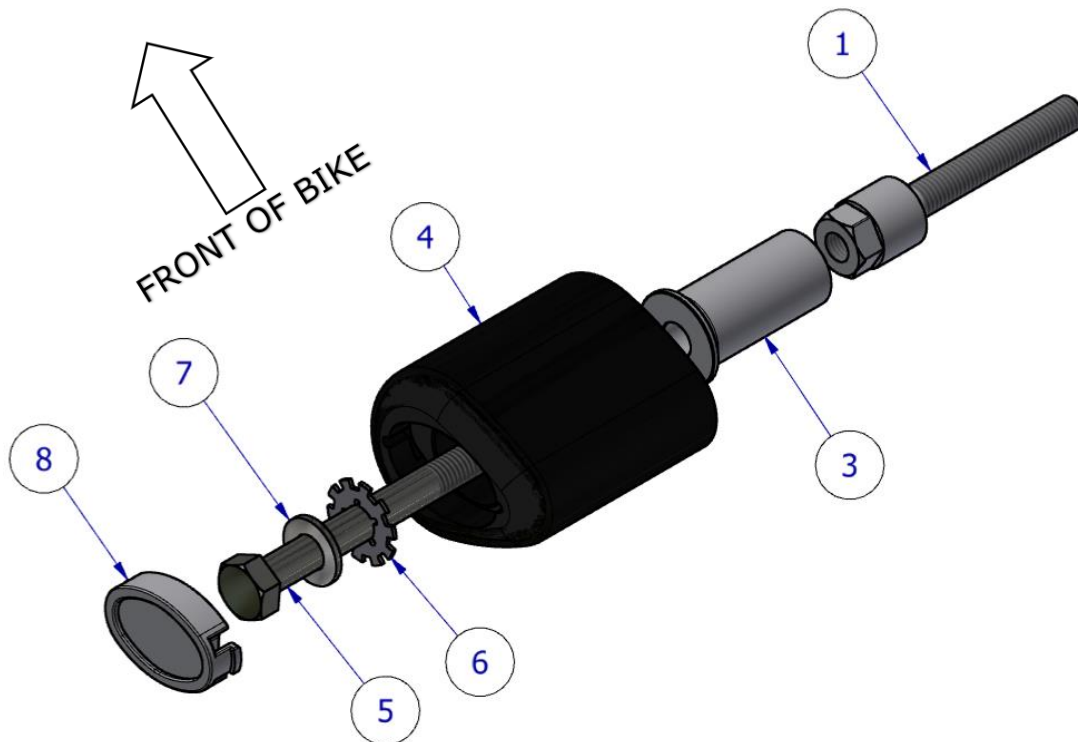
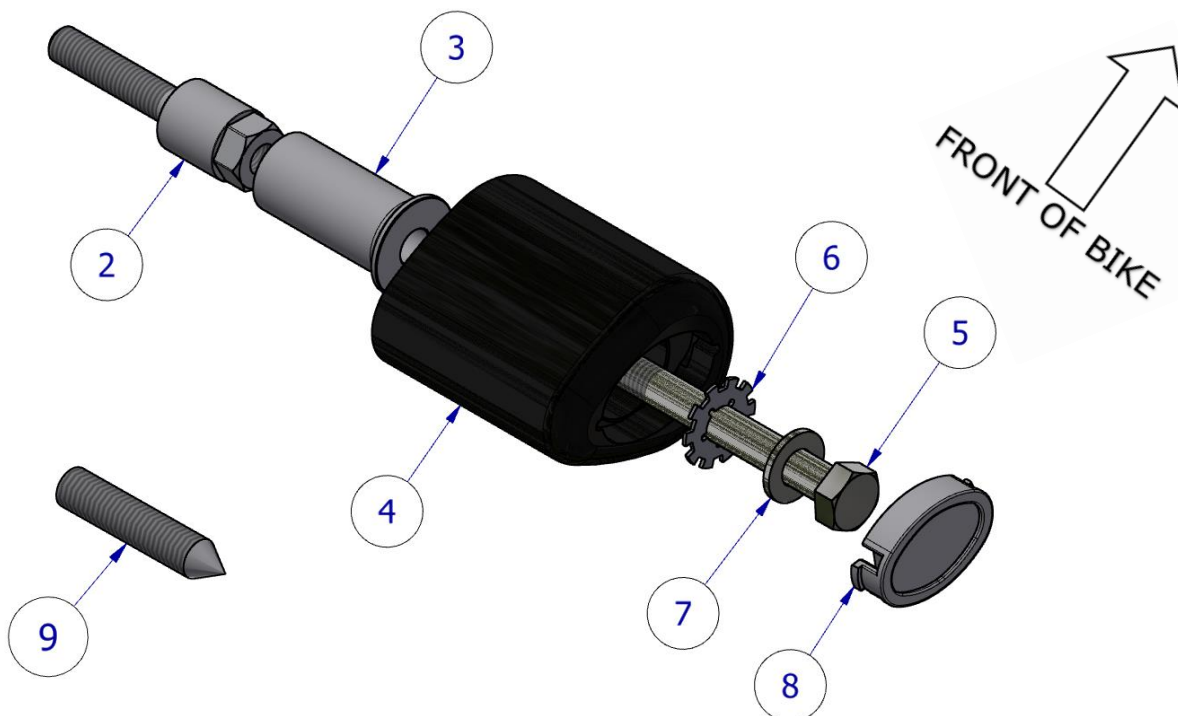


SCHÉMA D'ENSEMBLE – CÔTÉ DROIT



R&G



ORIENTATION DE LA PROTECTION CRASH



PHOTOS DE MONTAGE



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

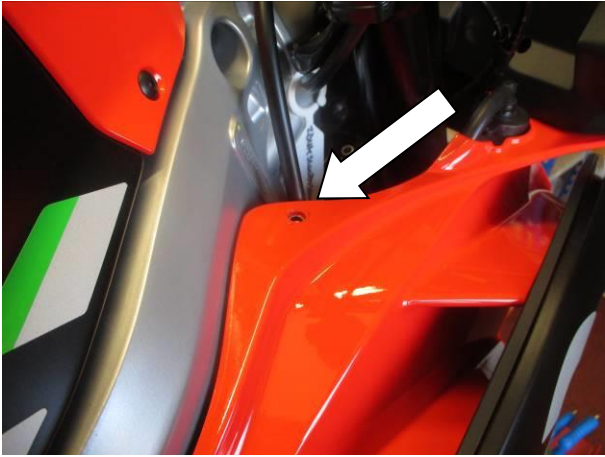


Photo 5

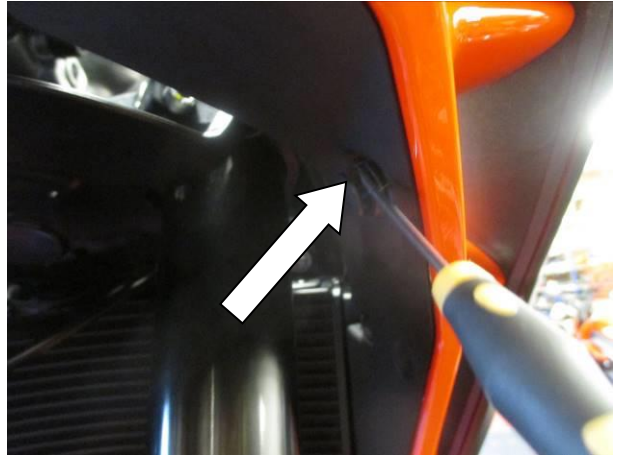


Photo 6

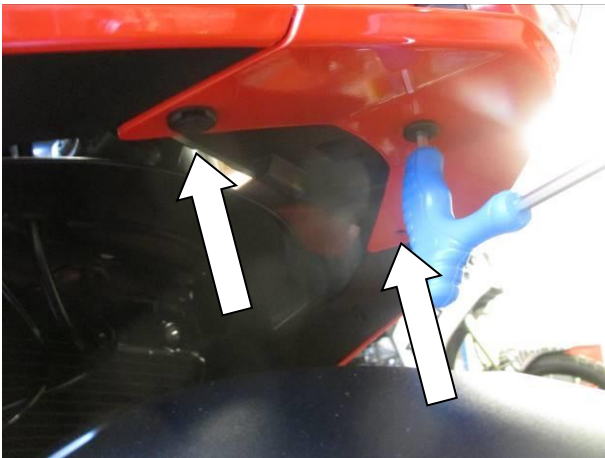


Photo 7

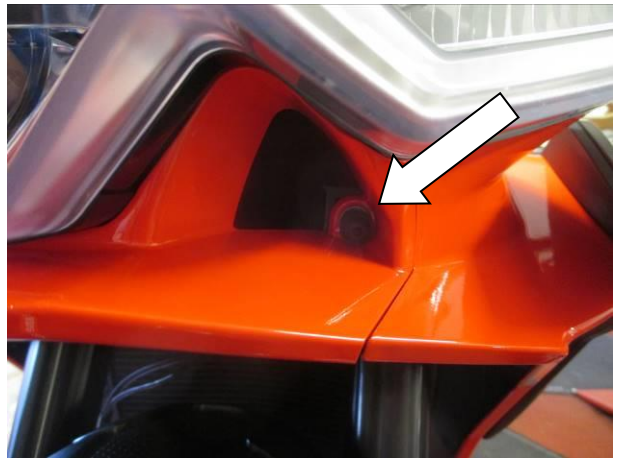


Photo 8



Photo 9



Photo 10



Photo 11

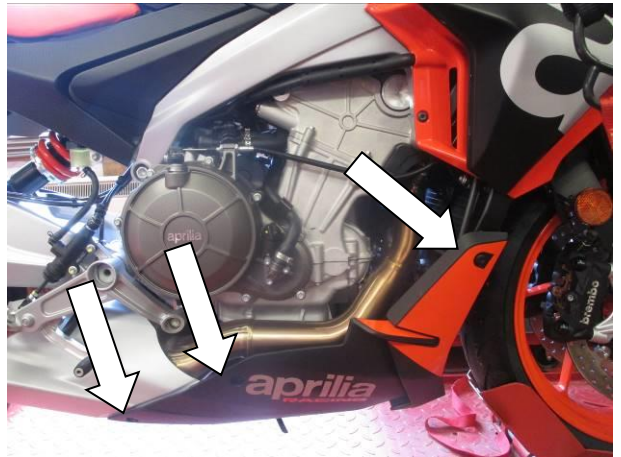


Photo 12



Photo 13



Photo 14

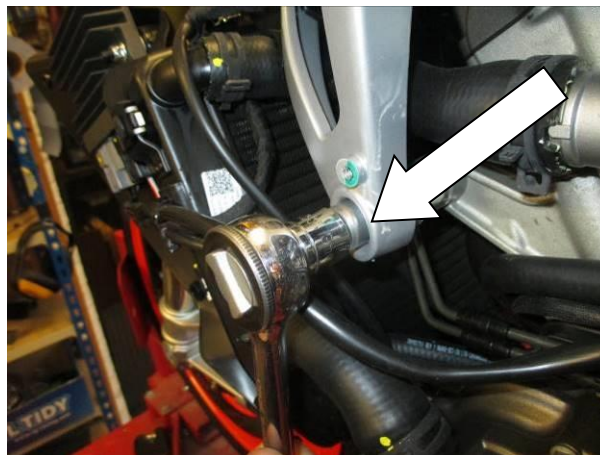


Photo 15



Photo 16



Photo 17



NOTICE DE MONTAGE

VEUILLEZ NOTER QUE CE KIT EST UN « KIT DE PERÇAGE » QUI NÉCESSITRA UNE MODIFICATION DU CARÉNAGE STANDARD, CAR LES CARÉNAGES DE COURSE PEUVENT VARIER, C'EST À VOUS DE VOUS ASSURER QUE LE CARÉNAGE SOIT CORRECTEMENT MODIFIÉ POUR ACCEPTER LE KIT À L'AIDE DU GUIDE CI-DESSOUS.

VEUILLEZ NOTER QU'AVANT DE COMMENCER, VOUS AUREZ BESOIN D'UN CRIC APPROPRIÉ POUR SOUTENIR LE MOTEUR LORS DU RETRAIT DES BOULONS DE MOTEUR D'ORIGINE. SI VOUS N'ÊTES PAS À L'AISE, FAITES-LE INSTALLER PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ. LIRE TOUTES LES ÉTAPES AVANT DE PROCÉDER.

Démontage du carénage

- En partant du côté gauche, commencez par retirer le panneau intérieur à l'intérieur du carénage avant, pour cela :
 - À l'aide d'un tournevis cruciforme, retirez la vis indiquée sur la photo 1.
 - Retirez la vis du panneau supérieur comme indiqué sur la photo 2.
 - Retirez le panneau en le soulevant vers le haut et vers l'arrière comme indiqué sur la photo 3.
- Ensuite, le « pod » du carénage supérieur latéral gauche doit être retiré ;
 - À l'aide d'un tournevis à lame plate ou similaire, soulevez la goupille comme indiqué sur la photo 4 et retirez la goupille expansible.
 - Retirez le boulon de carénage illustré sur la photo 5 à l'aide d'une clé hexagonale de 4 mm.
 - Retirez les attaches pop intérieures du bord intérieur du carénage près du radiateur à l'aide d'un tournevis comme indiqué sur la photo 6 et retirez les clips supérieurs sous les phares comme fléché sur la photo 7.
 - Déposer la vis centrale de carénage sous le phare comme indiqué sur la photo 7.
 - Retirez le boulon de carénage dans l'évent d'admission comme indiqué sur les photos 8 et 9.
 - Notez la petite entretoise à l'intérieur de l'évent, retirez du carénage comme indiqué sur la photo 10.
 - Retirez le boulon de carénage du carénage montré sur la photo 11 à l'aide d'une clé hexagonale de 4 mm.
 - Vérifiez qu'il ne reste aucune attache et retirez le carénage « pod » de la moto.

Répétez le processus pour le carénage côté droit.

- Retirez le sabot moteur de la moto en enlevant les 3 vis de carénage fléchées sur la photo 12 de chaque côté.
- Abaissez soigneusement le sabot moteur de la moto, en veillant à déconnecter tous les tuyaux en caoutchouc attachés comme indiqué sur la photo 13.
- Une fois le carénage enlevé, placez un cric ou un support de moteur approprié sous le moteur pour soutenir lors du retrait des boulons du moteur, comme indiqué sur la photo 14.
- Avec le moteur soutenu par le dessous, retirez le boulon de moteur côté gauche du cadre fléché sur la photo 15. **NE RETIREZ PAS LES BOULONS DU MOTEUR GAUCHE ET DROIT EN MÊME TEMPS.**

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Modification de carénage

- Pour déterminer où découper le carénage pour loger la protection crash, une fois le carénage retiré, insérez l'outil de repérage (T0032 - article 9) dans le trou du support moteur de façon à ce qu'il soit de niveau et dépasse de quelques millimètres de l'évidement du cadre.
- Remonter le carénage et enfoncer le carénage dans l'outil de marquage de manière à faire un repère à l'intérieur du panneau. Cela servira de guide central lors de la modification du carénage.
- Utilisez une perceuse pour faire un trou pilote dans la position marquée sur le carénage intérieur, suivi d'une scie cloche de 24 mm pour agrandir le trou afin qu'il soit assez grand pour que le boulon de moteur de remplacement puisse passer à travers comme indiqué sur la photo 16. (Alternativement, un Dremel ou un outil de coupe similaire pourrait être utilisé pour y parvenir.)
- Nettoyez la coupe avec du papier de verre ou similaire.
- Remplacez le boulon du moteur par le goujon de remplacement côté gauche (H0086 – Article 1) dans le sens indiqué sur le schéma de montage côté gauche à la page 3, serrez au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique et d'une douille de 17 mm.
- Répétez les étapes ci-dessus pour le carénage côté droit, en vous assurant de ne retirer qu'un seul boulon du moteur à la fois.
- Remplacez le boulon du moteur par le goujon de remplacement côté droit (H0087 – Article 2) dans le sens indiqué sur le schéma de montage côté droit à la page 3, serrez au couple recommandé à l'aide d'une clé dynamométrique et d'une douille de 17 mm. **NE PAS DÉPOSER LES BOULONS DU MOTEUR CÔTÉ GAUCHE ET DROIT EN MÊME TEMPS.**
- Remontez tout le carénage en vous assurant que les supports de boulon de moteur de remplacement dépassent du trou de carénage sans contact avant de monter les protections crash.

Installation de la protection crash

- En vous référant aux schémas d'assemblage GAUCHE & DROIT à la page 3, suivez les étapes ci-dessous:
 - Glissez l'une des rondelles de 10 mm (article 7) sur un boulon M10x95 mm (article 5) de sorte que la rondelle repose contre la tête du boulon.
 - Glissez une rondelle anti-vibration (article 6) sur le boulon afin qu'elle repose contre la rondelle qui vient d'être installée.
 - Ensuite, faites glisser le boulon avec les rondelles à travers l'un des protections crash (article 4) de sorte que la tête du boulon et les rondelles entrent dans le contre-alésage de la protection crash.
 - Placez une entretoise de protection crash (article 3 – S1361) sur l'extrémité exposée du boulon avec le plus grand diamètre reposant contre la protection crash.
 - Placez la protection crash sur la moto en plaçant le boulon dans l'un des nouveaux supports de cadre de sorte que l'évidement de l'entretoise recouvre la tête du boulon du moteur, comme indiqué sur la photo 17.
 - Serrez le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une certaine compression à l'intérieur de la protection crash à l'aide d'une douille et d'une clé de 17 mm. Veuillez noter que la protection crash doit être positionnée comme sur le schéma de la protection crash de style aérodynamique à la page 2, avec la plus grande extrémité vers l'avant de la moto.
 - Tournez un peu plus pour sentir la compression augmenter légèrement. Appliquez ensuite un quart de tour. Ne serrez pas trop car la moto peut être endommagée. Ne pas dépasser 40Nm de couple.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Si ce n'est déjà fait, placez des stickers en caoutchouc dans l'évidement de chaque capuchon de protection crash (article 8).
- Monter un capuchon de protection crash (article 8) dans chaque protection crash.
- Avant de rouler, vérifiez que les deux côtés soient sécurisés et que les protections crash ne puissent pas pivoter.
- Vérifier régulièrement le serrage de chaque côté.

ISSUE 1 - 14/07/2021 (DM)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0514 STURZPADS
APRILIA TUONO 660 2021-



ALLE KIT-TEILE SIND AUF DEN NACHFOLGENDEN SEITEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET.

DIE ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG.

ÜBERPRÜFEN SIE ZUERST, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

LESEN SIE DIE MONTAGEANLEITUNG KOMPLETT DURCH, BEVOR SIE ANFANGEN.

**WENN SIE BEI DER MONTAGE DIESER PRODUKTES UNSICHER SIND, BITTE EINEN
UNSERER HÄNDLER KONTAKTIEREN ODER DAS KIT VON EINEM QUALIFIZIERTEN
ZWEIRAD-MECHANIKER MONTIEREN LASSEN.**

DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER MONTAGE DAR.

HINWEIS FÜR KITS MIT PLASTIKUNTERLEGSCHLEIBEN AN DEN SCHRAUBEN –
DIESE PLASTIK-UNTERLEGSCHLEIBEN WERDEN NICHT FÜR DEN EINBAU BENÖTIGT.

**EINE DIGITALE VERSION DIESER MONTAGEANLEITUNG KANN AUF FOLGENDER SEITE
HERUNTERGELADEN WERDEN:**

[WWW.RG-RACING.COM](http://www.rg-racing.com)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



<u>SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG</u>	<u>ALLGEM. ANZUGSDREHMOMENT</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Satz Inbusschlüssel inkl. 4 & 5mm • 24mm Lochsäge • Dremel-Werkzeug (optional) • Satz Steckschlüssel inkl. 14mm & 17mm A/F • Kreuzschlitzschraubenzieher • Flachklingen-Schraubendreher • Drehmomentschlüssel (40Nm) • Heber / Montageständer, um das Motorrad während der Montage zu stützen 	<p>M4 SCHRAUBE = 8Nm M5 SCHRAUBE = 12Nm M6 SCHRAUBE = 15Nm M8 SCHRAUBE = 20Nm M10 SCHRAUBE = 40Nm M12 SCHRAUBE = 40Nm</p>

LIEFERUMFANG

ARTIKEL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
ARTIKEL 1	H0086 MOTORSCHRAUBE LINKE SEITE	1
ARTIKEL 2	H0087 MOTORSCHRAUBE RECHTE SEITE	1
ARTIKEL 3	S1361 DISTANZHALTER FÜR STURZPAD	2
ARTIKEL 4	B0061 M10 STURZPAD	2
ARTIKEL 5	M10x1.25x95MM INBUSSCHRAUBE	2
ARTIKEL 6	LW0001 ZAHNSCHEIBE	2
ARTIKEL 7	M10 UNTERLEGSCHIEBE	2
ARTIKEL 8	BC0002 STURZPAD-SCHUTZKAPPE	2
ARTIKEL 9	T0032 REISSNADEL	1

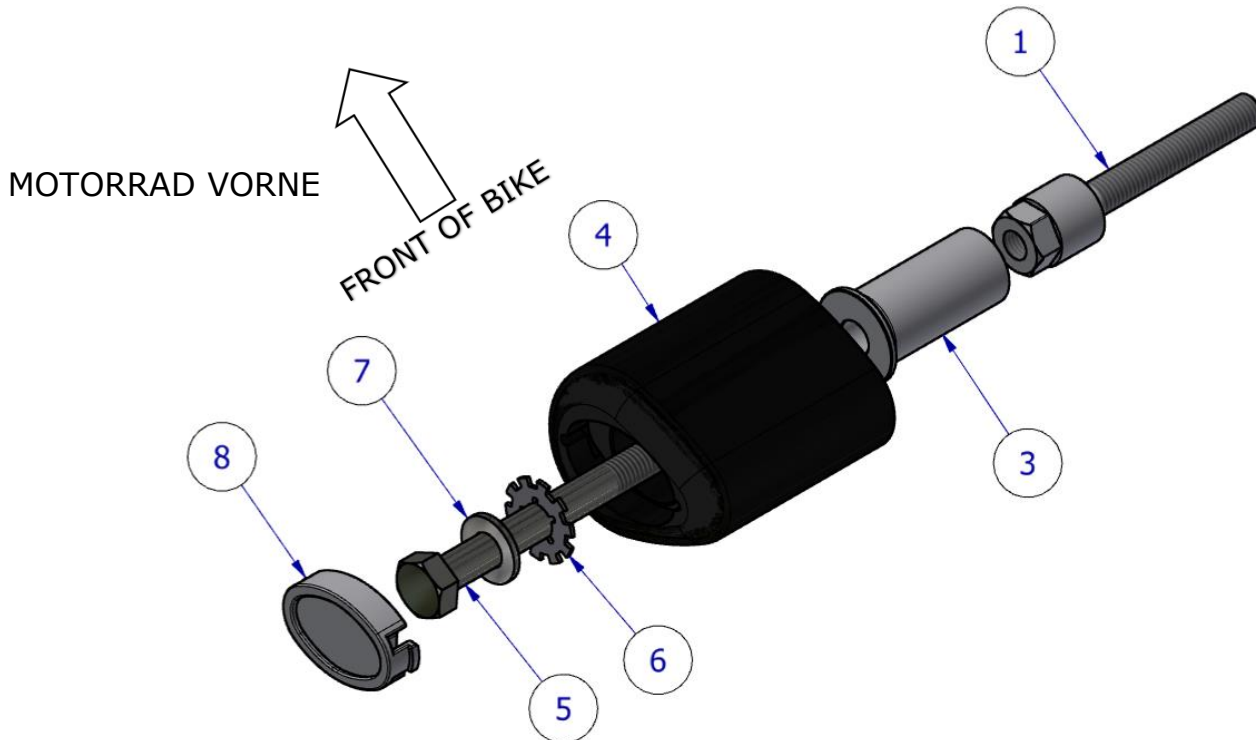
R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

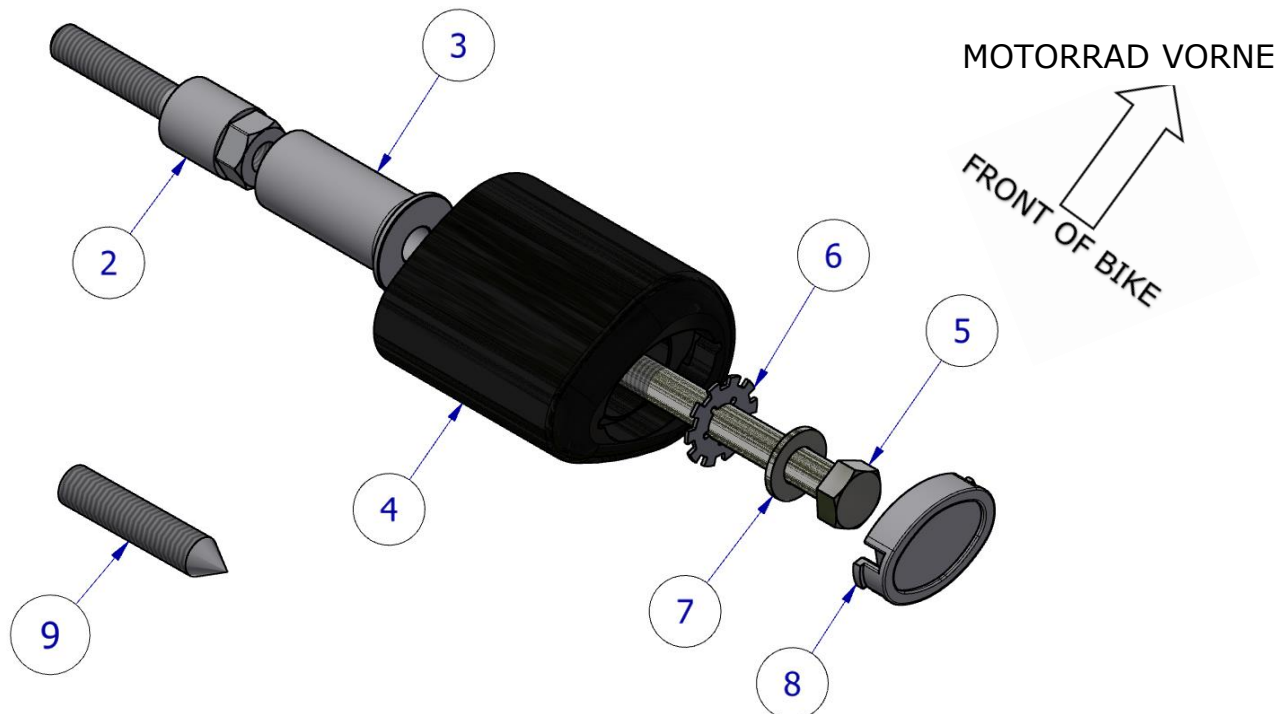
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



ZEICHNUNG ZUSAMMENBAU – LINKE SEITE



ZEICHNUNG ZUSAMMENBAU – RECHTE SEITE



R&G



AERO-STYLE STURZPAD ORIENTIERUNG



BILDER - MONTAGEANLEITUNG



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4

R&G

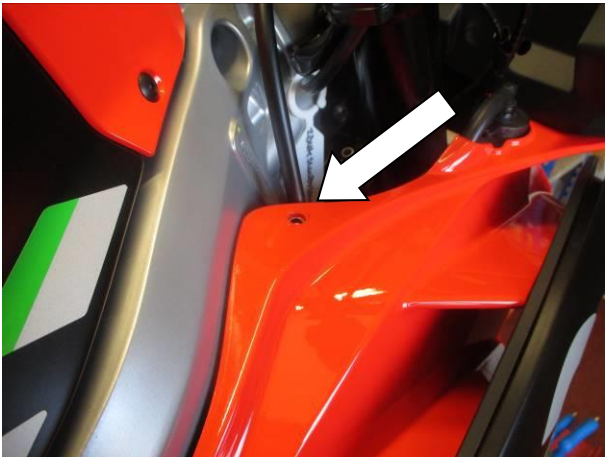


Abbildung 5

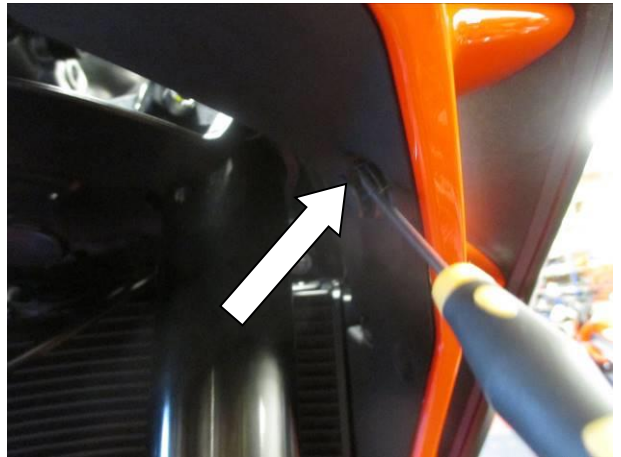


Abbildung 6

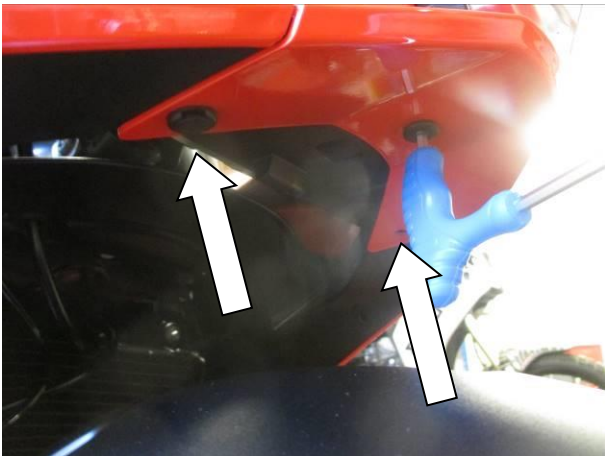


Abbildung 7

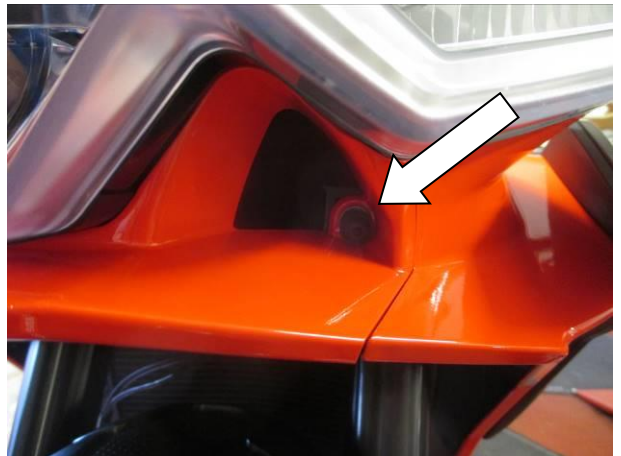


Abbildung 8



Abbildung 9

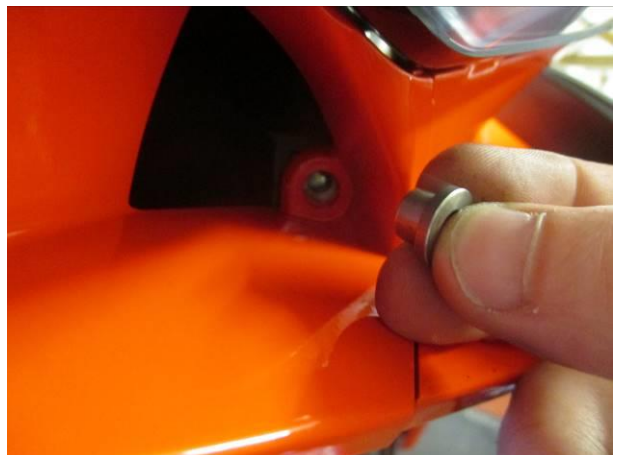


Abbildung 10

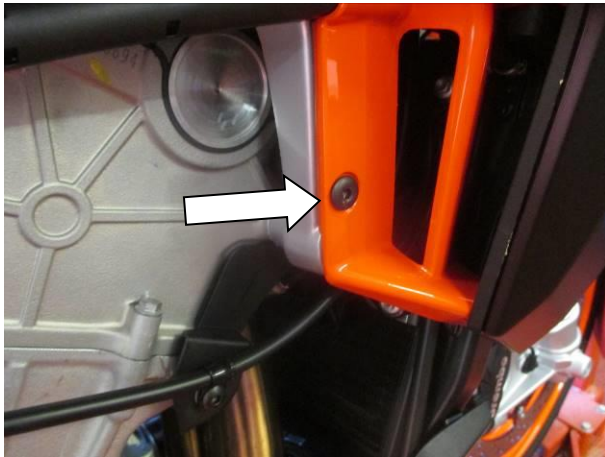


Abbildung 11

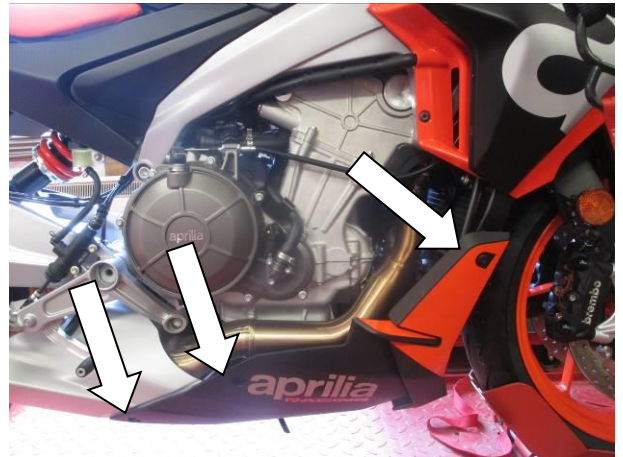


Abbildung 12



Abbildung 13



Abbildung 14

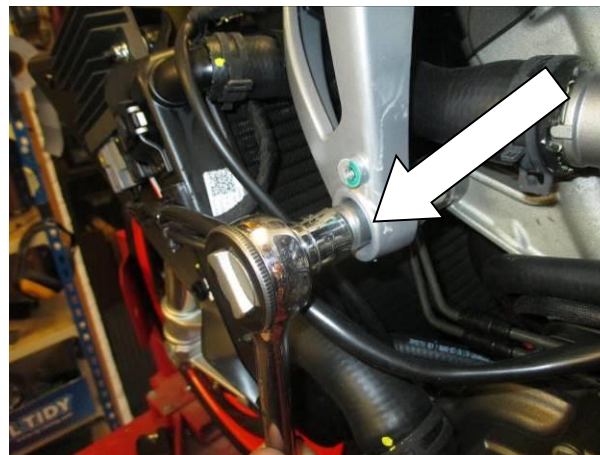


Abbildung 15



Abbildung 16



Abbildung 17



MONTAGEANLEITUNG

HINWEIS: DIESES KIT IST EIN 'DRILL KIT' – DIE STANDARD-VERKLEIDUNG MUSS DESHALB MODIFIZIERT WERDEN. VERKLEIDUNGEN KÖNNEN UNTERSCHIEDLICH SEIN. ES LIEGT DAHER IN IHRER VERANTWORTUNG, DAS MODIFIZIEREN DER VERKLEIDUNG ORDENTLICH DURCHZUFÜHREN, UM DAS KIT GEMÄSS DER NACHSTEHENDEN MONTAGEANLEITUNG RICHTIG ZU MONTIEREN.

HINWEIS: BEVOR SIE ANFANGEN, BENÖTIGEN SIE EINEN GEEIGNETEN HEBER, UM DEN MOTOR WÄHREND DER ENTFERNUNG DER MOTORSCHRAUBEN ZU STÜTZEN. WENN SIE UNSICHER SIND, LASSEN SIE DAS KIT VON EINEM QUALIFIZIERTEN ZWEIRAD-MECHANIKER MONTIEREN. BITTE DIE KOMPLETTE ANLEITUNG DURCHLESEN, BEVOR SIE ANFANGEN.

Abbau der Verkleidung

- Fangen Sie an der linken Seite an, und entfernen Sie das obere Verkleidungsteil innerhalb der vorderen Verkleidung wie folgt:
 - Entfernen Sie die Schraube, die in **Abbildung 1** abgebildet ist mit einem Kreuzschlitzschraubendreher.
 - Entfernen Sie die Schraube für das obere Verkleidungsteil – siehe **Abbildung 2**.
 - Entfernen Sie das Verkleidungsteil, indem Sie es anheben und nach hinten ziehen wie in **Abbildung 3** abgebildet.
- Als Nächstes muss an der linken Seite die obere "Pod"-Verkleidung entfernt werden wie folgt:
 - Mittels eines Flachklingen-Schraubendreher oder ähnliches, den Pin nach oben heben wie in **Abbildung 4** abgebildet und den Spreizstift entfernen.
 - Entfernen Sie die Verkleidungsschraube, die **Abbildung 5** abgebildet ist mit einem 4mm Inbusschlüssel.
 - Entfernen Sie die inneren Schnellverschlüsse von der Innenkante der Verkleidung (in der Nähe des Kühlers) mit einem Schraubenzieher wie in **Abbildung 6** abgebildet, und entfernen Sie die oberen Clips unter dem Scheinwerfer (siehe **Abbildung 7**).
 - Entfernen Sie die mittlere Verkleidungsschraube unter dem Scheinwerfer wie in **Abbildung 7** abgebildet.
 - Entfernen Sie die Verkleidungsschraube in der Einlassöffnung wie in den **Abbildungen 8 & 9** abgebildet.
 - Den kleinen Hut-Distanzhalter innerhalb des Einlasses von der Verkleidung entfernen wie in **Abbildung 10** abgebildet.
 - Entfernen Sie die Verkleidungsschraube, die in **Abbildung 11** abgebildet ist mit einem 4mm Inbusschlüssel.
 - Stellen Sie sicher, dass keine Verschlüsse mehr montiert sind, dann entfernen Sie die "Pod"-Verkleidung vom Motorrad.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang mit der Pod"-Verkleidung an der rechten Seite des Motorrades.
- Entfernen Sie die untere Abdeckung vom Motorrad, indem Sie die 3 Verkleidungsschrauben, die in **Abbildung 12** abgebildet sind, an beiden Seiten entfernen
- Die untere Abdeckung herabsetzen und vorsichtig vom Motorrad – trennen Sie dabei jegliche angebauten Gummischläuche wie in **Abbildung 13** abgebildet.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Nachdem die Verkleidung abgebaut wurde, stellen Sie einen entsprechenden Heber oder Montageständer (für den Motor) unter den Motor, um den Motor während der Entfernung der Motorschrauben zu stützen (siehe **Abbildung 14**).
- Erst wenn der Motor sicher von unten gestützt ist, die Motorschraube an der linken Seite vom Rahmen entfernen (in **Abbildung 15** mit einem Pfeil gekennzeichnet). **DIE SCHRAUBEN FÜR DEN MOTOR AN DER LINKEN UND RECHTEN SEITE DÜRFEN NUR EINZELN UND NIE GLEICHZEITIG ENTFERNT WERDEN.**

Modifizierung der Verkleidung

- Um die Verkleidung genau passend für das Sturzpad auszuschneiden: Nachdem die Verkleidung entfernt wurde, die Reißnadel (T0032 - Artikel 9) gerade in die Montageöffnung für den Motor einsetzen, sodass sie am Rahmenausschnitt ein paar Millimeter hervorsteht.
- Montieren Sie die Verkleidung wieder und diese vorsichtig eindrücken, bis die Reißnadel eine Markierung an der Innenseite hinterlässt, um somit die Position für die Modifizierung der Verkleidung zu markieren.
- Benutzen Sie einen Bohrer, um in Loch an der markierten Position an der inneren Verkleidung vorzubohren. Danach mit einer 24mm Lochsäge das Loch vergrößern, so dass genug Platz vorhanden ist, um die Ersatz-Motorschraube einzusetzen wie in Abbildung 16 abgebildet (Ersatzweise kann ein Dremel-Werkzeug oder ein ähnliches Werkzeug benutzt werden).
- Die Öffnung nun mit Smirgelpapier oder Ähnliches glätten.
- Ersetzen Sie die Motorschraube mit der Ersatz-Motorschraube für die linke Seite vom Kit (**H0086 – Artikel 1**) wie in der Zeichnung **Zusammenbau linke Seite** auf Seite 3 abgebildet. Benutzen Sie einen Drehmomentschlüssel und einen 17mm Steckschlüssel, um die Schraube mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment zu befestigen.
- Wiederholen Sie die oben beschriebenen Schritt nun für die rechte Seitenverkleidung. Achtung: es darf immer nur eine Motorschraube entfernt werden – auf keinen Fall beide Schrauben gleichzeitig entfernen.
- Ersetzen Sie die Motorschraube mit der Ersatz-Motorschraube für die rechte Seite vom Kit (**H0087 – Artikel 2**) wie in der Zeichnung **Zusammenbau rechte Seite** auf Seite 3 abgebildet. Benutzen Sie einen Drehmomentschlüssel und einen 17mm Steckschlüssel, um die Schraube mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment zu befestigen. **DIE SCHRAUBEN FÜR DEN MOTOR AN DER LINKEN UND RECHTEN SEITE DÜRFEN NUR EINZELN UND NIE GLEICHZEITIG ENTFERNT WERDEN.**
- Montieren Sie die Verkleidungen wieder und stellen Sie sicher, dass die Halterungen für die Ersatz-Motorschrauben ohne andere Teile zu berühren aus den Verkleidungsöffnung hervorstehen, bevor Sie die Sturz pads anbringen.

Montage der Sturz pads

- Entsprechend der **Zeichnungen Zusammenbau linke Seite & Zusammenbau rechte Seite** auf Seite 3, nachstehende Schritte ausführen:
 - Eine 10mm (Artikel 7) Unterlegscheibe an der M10 x 95 mm Schraube (Artikel 5) anbringen, so dass die Unterlegscheibe am Schraubenkopf anliegt.
 - Eine Zahnscheibe (Artikel 6) an der Schraube anbringen, so dass sie an der gerade montierten Unterlegscheibe anliegt.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in ein Sturzpad (Artikel 4) einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturzpads passt.
 - Einen Distanzhalter (Artikel 3 – S1361) am hervorstehenden Ende der Schraube anbringen – der große Durchmesser am Sturzpad anliegend.
 - Das Sturzpad ans Motorrad ansetzen und die Schraube in die neue Rahmenhalterung einsetzen, sodass das Sturzpad in den vorgesehenen Ausschnitt passt.
 - Das Sturzpad ans Motorrad ansetzen und die Schraube in die neue Rahmenhalterung einsetzen, sodass die Vertiefung des Distanzhalter den Kopf der Motorschraube abdeckt wie in Abbildung 17 abgebildet.
 - Ziehen Sie die Schraube mittels eines 17 mm Steckschlüssels fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **Bitte darauf achten, dass das Sturzpad wie in der Zeichnung Aero-style Sturzpad Orientierung auf Seite 2 positioniert ist – das größere Ende des Sturzpads zum Vorderteil des Motorrades gerichtet.**
 - Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie einen Bubble-Aufkleber in der Vertiefung der Sturzpad-Schutzkappe (**Artikel 8**).
 - Eine Schutzkappe (**Artikel 8**) an jedem Sturzpad anbringen.
 - Bevor Sie mit dem Motorrad fahren, überprüfen Sie, dass beide Seiten sicher befestigt sind und die Sturzpads sich nicht drehen können.
 - Überprüfen Sie regelmäßig, dass an beiden Seiten alles sicher befestigt ist.

AUSGABE 1 - 14/07/2021 (DM)

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com