

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

CONTENU

Cylindre complet.....réf.02125952

Cylindre en aluminium à revêtement en Nickel Carbure Silice (Scanimet®)

Piston complet Ø52.....réf.06125952

Segments.....réf.11125952

- 1 segment de compression supérieur chromé
- 1 segment de compression inférieur
- 1 segment de graissage + 2 segments lame

Jeu de Joints (Carter, culasse et chaîne).....réf.14125952

1. Laver le moteur

2. Démontez le groupe thermique

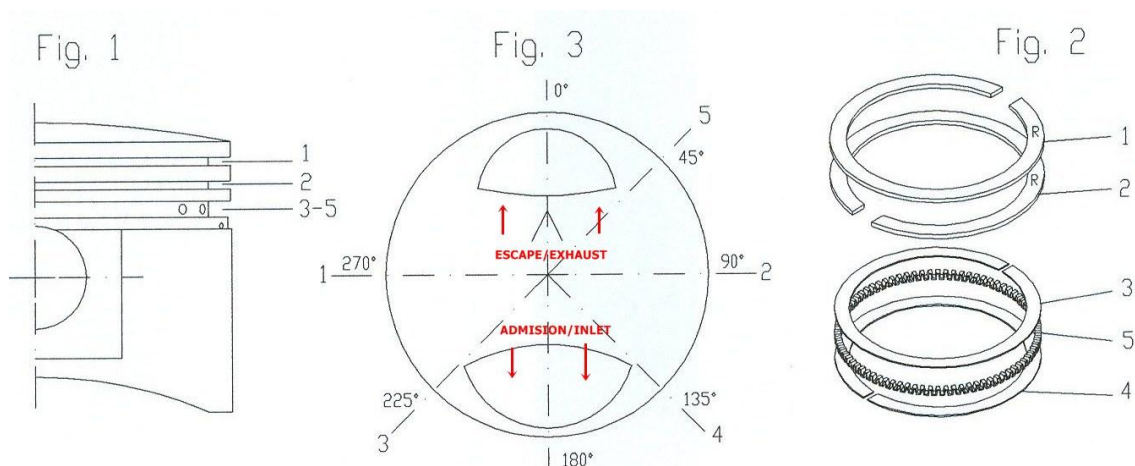
- Ôter la culasse et le groupe thermique de la base du carter moteur
- Ôter le piston et les éléments de fixation en veillant à ne rien introduire à l'intérieur du carter.

3. Procéder à un essai de scellement des valves

- Si le scellement est correct, entreprendre le montage
- Si le scellement est incorrect, nous conseillons de procéder à la réparation

4. Montage des segments

- Monter les segments 1 et 2 (fig.2) dans les gorges 1 et 2 (fig.1). Faire attention de bien positionner les segments de façon que la lettre « R » marquée sur le segment reste du côté supérieur de celui-ci.
- La figure 3 vous montre comment placer l'encoche du segment par rapport au piston. Position 1 pour le segment 1, position 2 pour le segment 2.



5. Montage du groupe thermique

IMPORTANT :

Dans le but de faire plus facile le montage du piston dans le cylindre, nous vous conseillons de réaliser celui-ci AVANT d'introduire le cylindre dans le carter.

- Nettoyer le piston
- Monter le clip et vérifier qu'il est correctement introduit dans la rainure.
- Introduire le piston dans la bielle et le fixer avec l'axe livré.
- Introduire le second clip dans l'autre rainure.

6. Introduction du cylindre dans le carter moteur (vérification préalable)

- Nettoyer le carter moteur sur la base d'appui du cylindre de tout résidu éventuel du joint d'origine
- Monter le joint de base du carter moteur et introduire la douille de centrage
- Faire descendre le cylindre AIRSAL le long des goujons filetés, sans jamais forcer, et faire entrer le cylindre dans la base du moteur. Il est conseillé d'éliminer tous les points de frottement

7. Montage de la culasse

LE RAPPORT DE COMPRESSION DOIT ÊTRE COMME L'ORIGINEL. VÉRIFIER SI BESOIN EST

- Monter le patin de guidage de la chaîne.
- Monter le nouveau joint de culasse et les douilles de centrage
- Introduire la culasse dans les goujons filetés
- Serrer les quatre écrous des goujons filetés suivant un ordre en croix (pression de 3.2 kilos)
- Monter la chaîne de distribution
- Remonter le couvercle de la culasse.
- Contrôler la bougie et s'il y a lieu, la remplacer par une bougie neuve.

8. Allumage

- Respecter rigoureusement l'avance d'origine livrée par le fabricant du véhicule.
-

9. Carburateur - injection

- Les essais ont été réalisés avec le carburateur - injection d'origine

10. Huile

- Utiliser le lubrifiant recommandé par le fabricant du véhicule

11. Echappement

- Vérifier que le pôt d'échappement se trouve en excellent état (pas bouché)
- Test réalisé avec pôt d'échappement original et YASUNI SCOOTER 4

12. Rodage

- Ne pas forcer le moteur (moitié de la puissance) pendant les 45-60 premières minutes.
- C'est très important contrôler le niveau de l'huile pendant le rodage (chaque 300 km)

IMPORTANT:

TOUS LES TESTS RÉALISÉS AVEC CE CYLINDRE L'ONT ÉTÉ AVEC DES PIÈCES D'ORIGINE (CULASSE D'ORIGINE, ARBRE À CAMES,...) ET SANS