



Technology in motion

Haut Moteur ARTEK K2

Les cylindres ARTEK bénéficient des dernières technologies appliquées en GP.

La forme de la lumière d'échappement est associée à des boosters dont les évolutions de sections permettent d'optimiser l'évacuation des gaz brûlés. Cette architecture améliore le rendement du moteur dès les bas régimes.

Le dessin des transferts d'alimentation enrichi le balayage de façon à obtenir un couple important.

Caractéristiques :

Diamètre du cylindre : 40,00 mm (tolérance + 00,01)

Diamètre du piston : 39,95mm

Jeu cylindre-piston : 0,05 à 0,06mm

Jeu à la coupe du segment : 0,15mm

Montage :

Les pièces ARTEK sont soigneusement contrôlées. Cependant nous vous demandons par précautions de nettoyer à l'essence toutes les pièces de cet ensemble pour s'assurer de l'absence d'impuretés.

Avant le montage, le plan de joint du carter doit être propre.

Monter le piston, flèche vers l'échappement, ergot vers l'admission. Nous vous conseillons le montage d'une cage à aiguilles Artek neuve. Assurer vous que les clips soit bien dans leur gorge.

Mettre le segment (vérifier le jeu à la coupe qui est compris entre 0,12 à 0,15mm).

Huiler légèrement l'intérieur du cylindre. Mettre en place le joint d'embase. Engager le cylindre dans le piston (compresser le segment dans sa gorge pour faciliter le passage du cylindre, ne pas forcer pour éviter la casse du segment).

Mettre le joint de culasse et monter la culasse. Serrer les écrous uniformément en croix et bloquer entre 1,0 m.k.g à 1,2 m.k.g.

Réglage :

Monter une bougie plus froide de type NGK B9 à B10 selon configuration.

Augmenter le gicleur principal de 4 à 8 points.

Utilisation :

Un rodage d'environ 200 Kms est impératif. Modérer votre vitesse et éviter de grands changements de vitesse durant cette période (éviter de forcer le moteur en cote ou sur de longues distances).

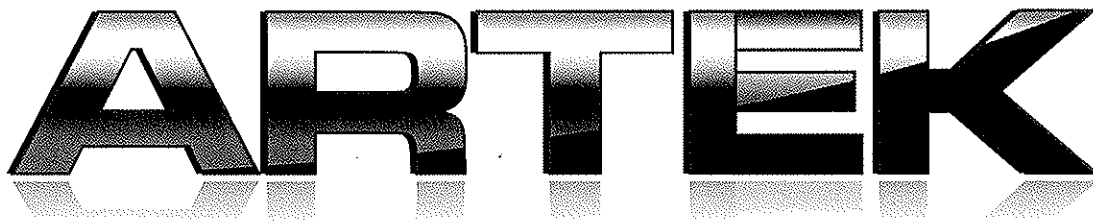
Un rodage réussi est gage de performance dans le temps.

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb 98.

Ce produit est fabriqué avec un niveau d'exigence très élevé, pour votre plus grande satisfaction.

ARTEK vous remercie de l'intérêt que vous portez à ses produits.

Version 1.00.A



Technology in motion

Haut Moteur ARTEK K2

Les cylindres ARTEK bénéficient des dernières technologies appliquées en GP. La forme de la lumière d'échappement est associée à des boosters dont les évolutions de sections permettent d'optimiser l'évacuation des gaz brûlés. Cette architecture améliore le rendement du moteur dès les bas régimes. Le dessin des transferts d'alimentation enrichi le balayage de façon à obtenir un couple important.

Caractéristiques :

Diamètre du cylindre : 40,00 mm (tolérance + 00,01)

Diamètre du piston : 39,95mm

Jeu cylindre-piston : 0,05 à 0,06mm

Jeu à la coupe du segment : 0,15mm

Montage :

Les pièces ARTEK sont soigneusement contrôlées. Cependant nous vous demandons par précautions de nettoyer à l'essence toutes les pièces de cet ensemble pour s'assurer de l'absence d'impuretés.

Avant le montage, le plan de joint du carter doit être propre.

Monter le piston, flèche vers l'échappement, ergot vers l'admission. Nous vous conseillons le montage d'une cage à aiguilles Artek neuve. Assurer vous que les clips soit bien dans leur gorge.

Mettre le segment (vérifier le jeu à la coupe qui est compris entre 0,12 à 0,15mm).

Huiler légèrement l'intérieur du cylindre. Mettre en place le joint d'embase. Engager le cylindre dans le piston (compresser le segment dans sa gorge pour faciliter le passage du cylindre, ne pas forcer pour éviter la casse du segment).

Mettre le joint de culasse et monter la culasse. Serrer les écrous uniformément en croix et bloquer entre 1,0 m.k.g à 1,2 m.k.g.

Réglage :

Monter une bougie plus froide de type NGK B9 à B10 selon configuration.

Augmenter le gicleur principal de 4 à 8 points.

Utilisation :

Un rodage d'environ 200 Kms est impératif. Modérer votre vitesse et éviter de grands changements de vitesse durant cette période (éviter de forcer le moteur en cote ou sur de longues distances).

Un rodage réussi est gage de performance dans le temps.

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb 98.

Ce produit est fabriqué avec un niveau d'exigence très élevé, pour votre plus grande satisfaction.

ARTEK vous remercie de l'intérêt que vous portez à ses produits.

Version 1.00.A